

# RILSAN® BUM 30 O

PA11, MR, 18-020, GB30

Rilsan® BUM 30 O树脂 是一种采用可再生材料制成的玻璃珠增强聚酰胺11。该产品比其他增强规格具有更好的各向同性。该天然专用于注塑，专门设计用于饮用水接触应用：WRAS（英国）认证。  
依据ASTM D 6866，可再生碳含量（计算值）为 >97%。

| 性能                 | 干 /<br>已调节     | 单位        | 测试标准               |
|--------------------|----------------|-----------|--------------------|
| 流变性能               |                |           |                    |
| 熔体体积流动速度           | 20 / *         | cm³/10min | ISO 1133           |
| 温度                 | 235 / *        | °C        | -                  |
|                    | 455 / *        | °F        | -                  |
| 载荷                 | 5 / *          | kg        | -                  |
|                    | 11 / *         | lb        | -                  |
| 机械性能               |                |           |                    |
| 拉伸模量               | - / 1850       | MPa       | ISO 527-1/-2       |
|                    | - /            | psi       |                    |
| 断裂应力               | 268000<br>-731 | MPa       | ISO 527-1/-2       |
|                    | - / 4500       | psi       |                    |
| 断裂伸长率              | - / 40         | %         | ISO 527-1/-2       |
| 肖氏硬度D              | 71 / *         | -         | ISO 868            |
| 简支梁冲击强度, +23°C     | - / 96         | kJ/m²     | ISO 179/1eU        |
|                    | - / 45.7       | ftlb/in²  |                    |
| 简支梁冲击强度, -30°C     | - / 96         | kJ/m²     | ISO 179/1eU        |
|                    | - / 45.7       | ftlb/in²  |                    |
| 简支梁缺口冲击强度, +23°C   | - / 6          | kJ/m²     | ISO 179/1eA        |
|                    | - / 2.85       | ftlb/in²  |                    |
| 简支梁缺口冲击强度, -30°C   | - / 5          | kJ/m²     | ISO 179/1eA        |
|                    | - / 2.38       | ftlb/in²  |                    |
| 热性能                |                |           |                    |
| 熔融温度, 10°C/min     | 189 / *        | °C        | ISO 11357-1/-3     |
| 热变形温度, 1.80 MPa    | 60 / *         | °C        | ISO 75-1/-2        |
|                    | 140 / *        | °F        |                    |
| 热变形温度, 0.45 MPa    | 165 / *        | °C        | ISO 75-1/-2        |
|                    | 329 / *        | °F        |                    |
| 维卡软化温度, 50°C/h 50N | 165 / *        | °C        | ISO 306            |
|                    | 329 / *        | °F        |                    |
| 线性热膨胀系数, 平行        | 70 / *         | E-6/K     | ISO 11359-1/-2     |
| 阻燃等级, 1.5mm厚       | HB / *         | class     | IEC<br>60695-11-10 |

# RILSAN® BUM 30 O

|                |             |       |                    |
|----------------|-------------|-------|--------------------|
| 测试用试样的厚度       | 1.6 / *     | mm    | -                  |
|                | 0.0630 / *  | in    |                    |
| 阻燃等级，厚度h       | HB / *      | class | IEC<br>60695-11-10 |
| 测试用试样的厚度       | 3.2 / *     | mm    | -                  |
|                | 0.1260 / *  | in    |                    |
| 电性能            |             |       |                    |
| 体积电阻率          | - / 1E12    | Ohm*m | IEC 60093          |
| 表面电阻率          | * / 1E14    | Ohm   | IEC 60093          |
| 介电强度           | - / 40      | kV/mm | IEC 60243-1        |
|                | - / 1020    | kV/in |                    |
| 相对耐漏电起痕指数, CTI | * / 600     | -     | IEC 60112          |
| 其它性能           |             |       |                    |
| 吸水性            | 1.3 / *     | %     | 类似ISO 62           |
| 密度             | 1230 / 1230 | kg/m³ | ISO 1183           |
|                | 1.23 / 1.23 | g/cm³ |                    |
| %Bio-Based     | 97          | -     | ASTM D6866         |

## 主要应用

— 饮用水接触应用

## 包装

该牌号的供货规格为干燥型密封包装（25公斤袋装），可随时加工处理。

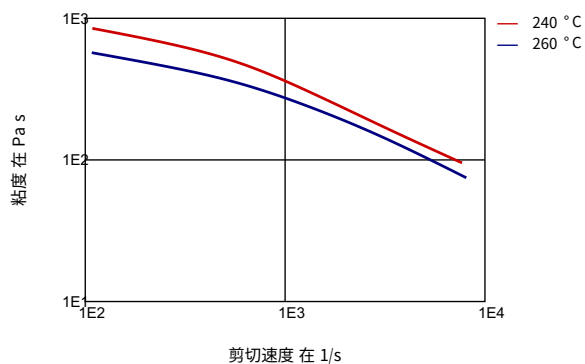
## 保质期

自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

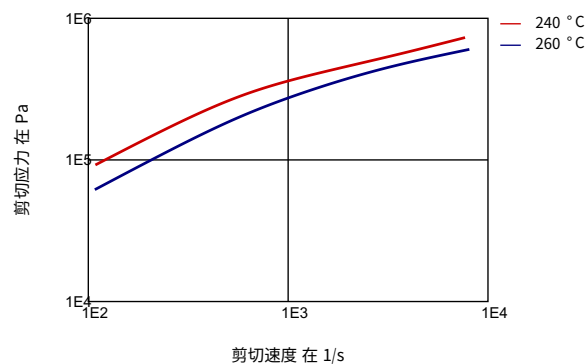
# RILSAN® BUM 30 O

## 图表

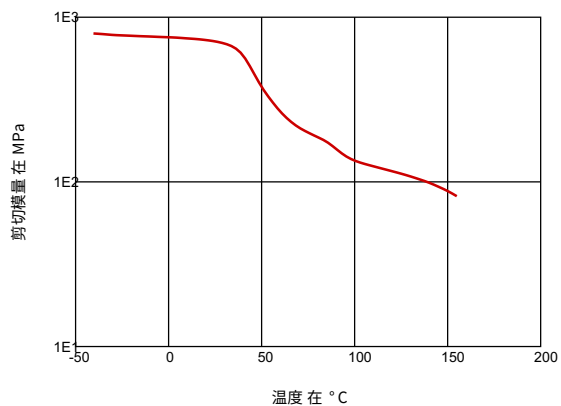
### 粘度 - 剪切速度



### 剪切应力 - 剪切速度



### 动态剪切模量 - 温度



### 加工条件：

- 推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：250°C/ 270°C/ 290°C。
- 成型温度：40 - 90°C
- 干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，80-90°C。

# RILSAN® BUM 30 O

|                         |  |
|-------------------------|--|
| 加工方法                    |  |
| 注塑                      |  |
| 供货形式                    |  |
| 粒料                      |  |
| 添加剂                     |  |
| 脱模助剂                    |  |
| 特殊性能                    |  |
| 生物基                     |  |
| 地区供应                    |  |
| 北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲 |  |